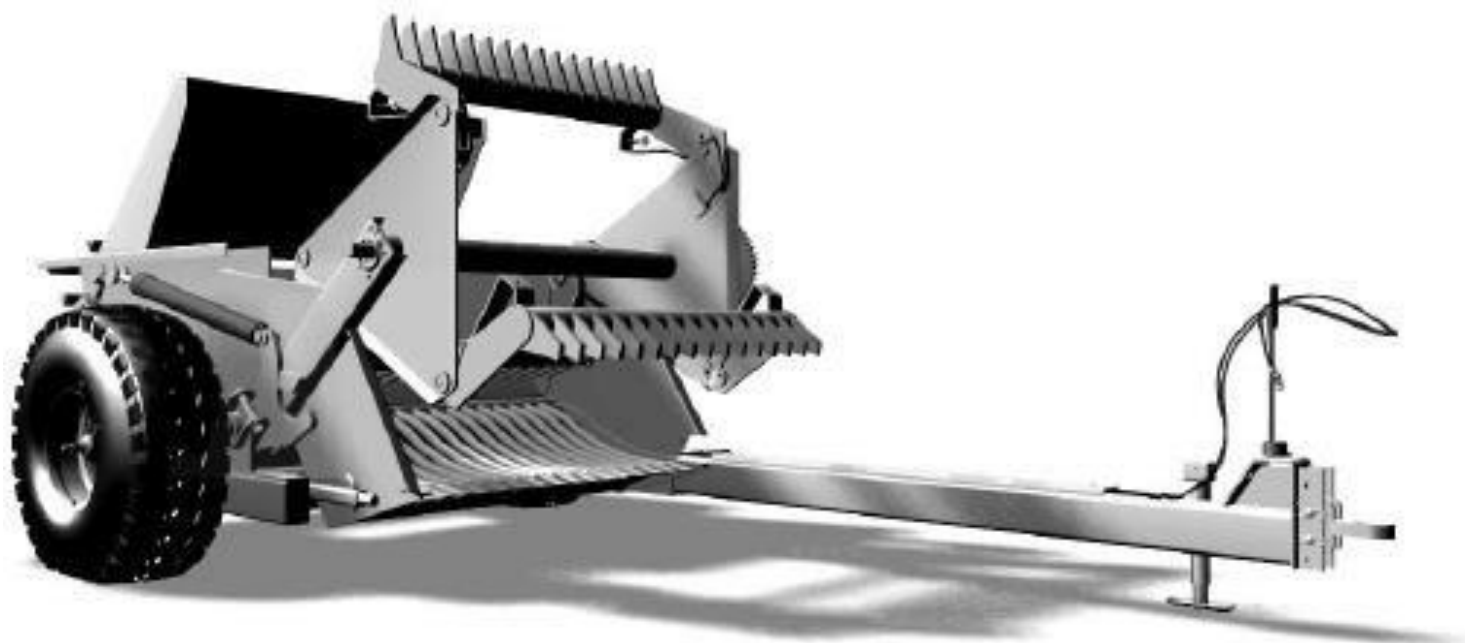




ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
РосНефтеКомплект

Тамерлан-1800



**Паспорт камнеуборочной машины
«Тамерлан-1800»**

Россия, Республика Татарстан, г. Лениногорск

1. Общие сведения

1.1 Предприятие-изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «РосНефтеКомплект».

Заводской номер: _____

Дата изготовления: _____

Наименование изделия – Камнеуборочная машина «Тамерлан-1800»

1.2 Камнеуборочная машина предназначена для сбора камней размером от 45 до 600 мм и мусора из полей.

2. Технические данные

Ширина рабочая, см..... 180
Емкость приемного бункера, м³.....1,5
Количество лопастей барабана 3
Высота выгрузки, см 120
Привод машины гидравлический МГП-200
Производительность гидронасоса, л/мин 30
Шины КФ-97-1
Ширина / Длина / высота, см.....320 / 510 / 190
Вес, кг 2350
Мощность трактора, л.с 90
Нормальная рабочая скорость, км/ч..... 6-10

3. Комплектность

3.1 Базовый комплект камнеуборочной машины с учетом принадлежностей, ЗИП и комплектующих, снятых на время транспортировки, должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Обозначение	Количество на изделие, шт.	Примечание
1	2	3	4
Камнеуборочная машина «Тамерлан-1800»	РНК 16.150.00.000	1	
Паспорт	РНК 16.150.00.000 ПС	1	

Руководство по эксплуатации	РНК 16.150.00.000 РЭ	1	
Комплект эксплуатационных документов на покупные изделия		1	
Комплект монтажных частей:		1	Согласно упаковочному листу

3.2 Дополнительные сведения о комплектности

Таблица 2

Наименование изделия	Обозначение изделия	Количество на изделие, шт.	Примечание
1	2	3	4
Мотор гидравлический планетарный	МГП-200К	1	ООО «Омскгидропривод»
Гидроцилиндр	ГЦ80.40.800.1100.02	2	ООО «Гидравлика 2012»
Гидроцилиндр	ГЦ50.30.200.515.02	1	ООО «Гидравлика 2012»
Ступица в комплекте с осью арт. А808051	Q 80 08M18x1.5/220/275 L=440	2	ООО «Старко ОЕМ»
Колесо дисковое	HARTUNG 13.0-18 8/225 d221 ЕТО (3932-41)	2	ПАО «ЧКПЗ»
Шина	КФ-97 (16.5/70-18)	2	ПАО «Нижнекамскшина»
Регулятор расхода	VPR3 1/2, 005	1	ООО «ГидроБазис»
Подшипниковый узел	UCF 210	2	ООО «КамПодшипник»
Пружина сжатия	D=60, L=480	6	ООО «Пружинный проект»
Втулки: 40x48*58 75x80*60 25x30*68	арт. 65115-2902028 арт. 375-2304088 арт. 9-51151-032-0	3 2 2	

Зуб	Зуб ковша (AIII) TEREX 1462201M2	16	GUSKA.ru
	арт. 5432867100	6	

3.3 ЗИП

Таблица 3

Наименование изделия	Обозначение изделия	Количество на изделие, шт.	Примечание
1	2	3	4
Подшипниковый узел	UCF 210	1	
Зуб	TEREX 1462201M2	1	
Втулка 40x48*58	арт. 65115-2902028-10	2	
Втулка 75x80*60	арт. 375-2304088	2	

4. Гарантийные обязательства

4.1 Предприятие-изготовитель гарантирует бесперебойную работу камнеуборочной машины «Тамерлан-1800» при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим руководством.

4.2 Гарантийный срок службы камнеуборочной машины - 12 календарных месяцев со дня продажи.

4.3 Удовлетворение претензий потребителям производится согласно положению договора о купле-продаже в соответствии с Гражданским Кодексом Российской Федерации, кроме случаев оговоренных взаимным соглашением сторон. При этом претензии по комплектации должны предъявляться в день поступления камнеуборочной машины потребителю, а претензии к внешнему виду должны предъявляться в течении 5 дней после поступления потребителю.

5. Свидетельство о приемке

Камнеуборочная машина «Тамерлан-1800» заводской номер 1 соответствует конструкторской документации, техническим условиям ТУ3683-00448661113-2012 и признан годным для эксплуатации.

М.П.

Дата выпуска:

Подпись лица ответственного
за приемку:

6. Движение изделия при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку
			с начала эксплуатации	После последнего ремонта		

--	--	--	--	--	--	--

6.1 Прием и передача изделия

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

--	--	--	--	--	--

6.2 Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

Наименование изделия (составной части) и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		Закрепление	Открепление	

7 Учет работы изделия

Дата	Цель работы	Время		Продолжительность работы	Наработка		Кто проводит работу	Должность, фамилия и подпись ведущего формуляр
		Начало работы	Окончание работы		После последнего ремонта	С начала эксплуатации		

8 Сведения об утилизации

8.1 После окончания срока эксплуатации установка подлежит списанию и утилизации в установленном владельцем порядке.

8.2 Основной метод утилизации – газовая резка составных частей на металлолом.

Адрес изготовителя: 423250, Республика Татарстан,
г. Лениногорск, ул. Вокзальная, 15
Общество с ограниченной ответственностью
«РосНефтеКомплект»